

S.C. SINTEROM S.A. CLUJ-NAPOCA - ROMÂNIA



☒: B-dul Muncii, nr. 12, Cluj-Napoca - 400641, jud. Cluj,
Tel: 0264-415.074, 415.077, 415.080; Fax: 0264-415.076, 415.093,
E-mail: sinterom@sinterom.ro, www.sinterom.ro, www.scrgrup.ro

SC SINTEROM SA

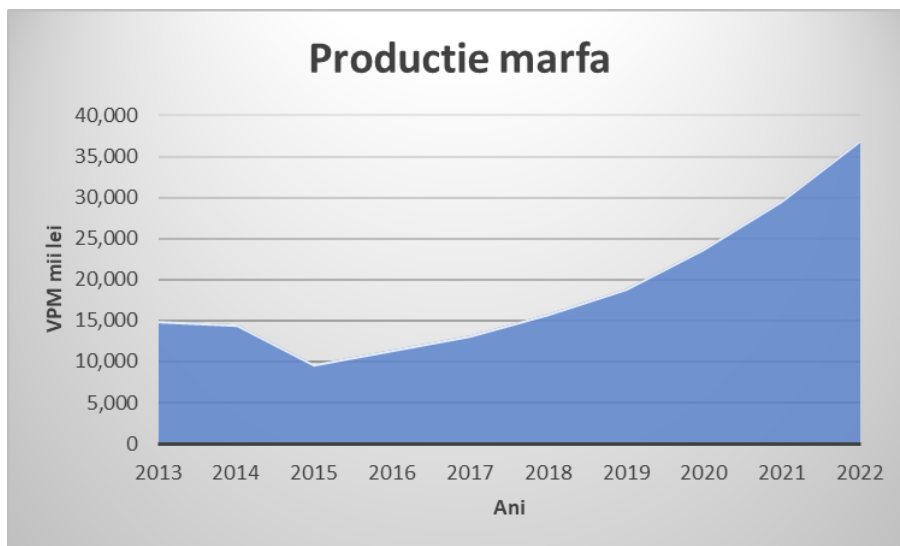
NOTA DE FUNDAMENTARE

in vederea realizării unui Proiect European cu fonduri nerambursabile

Realizarea si depunerea unui proiect de finantare in cadrul Programului Operational Competitivitate 2014-2020, Axa Prioritara 1/PI 1.b/OS 1.3/ Acțiunea 1.2.1: Stimularea cererii întreprinderilor pentru inovare prin proiecte de CDI derulate de întreprinderi individual sau în parteneriat cu institutele de CD și universități, în scopul inovării de procese și de produse în sectoarele economice care prezintă potențial de creștere.

Proiectul se va realiza in cadrul societatii SINTEROM SA si va avea o valoare a investitiei de circa 3.000.000 euro, cota de cofinantare de maxim 1.500.000 euro.

Avand in vedere evolutia crescatoare a productiei marfa realizata de societatea SINTEROM SA, luand in considerare si cerintele din ce in ce mai complexe ale produselor mecanice sinterizate cu aplicatii in principal in domeniul automotive, se impune continuarea investitiilor in echipamente de ultima generatie dedicate productiei pieselor sinterizate.



S.C. SINTEROM S.A. CLUJ-NAPOCA - ROMÂNIA



☒: B-dul Muncii, nr. 12, Cluj-Napoca - 400641, jud. Cluj,
Tel: 0264-415.074, 415.077, 415.080; Fax: 0264-415.076, 415.093,
E-mail: sinterom@sinterom.ro, www.sinterom.ro, www.scrgrup.ro

Proiectul propus: ***Dezvoltarea de produse sinterizate inovative pentru industria automotivă***, are în vedere creșterea competitivității SINTEROM SA – lider național în producția de piese sinterizate, prin dezvoltarea și specializarea în producția de repere sinterizate tip roți de lant pentru industria automotivă, cu următoarele obiective:

Obiectiv General

Inovarea de produs – îmbunătățirea semnificativă a caracteristicilor fizico-mecanice ale roților de lant sinterizate din actuala fabricație SINTEROM;

Creșterea competitivității SINTEROM pe piața internațională a fabricatilor de pompe de ulei antrenate cu lant și dezvoltarea cu specializare a acestei fabricații;

Obiective specifice:

1. Dezvoltarea (crearea) capacității de fabricație roți de lant până la un volum de 4 milioane bucăți pe an, respectiv o producție fizică de cca. 300 to piese pe an și a unei producții valorice de cca. 12 mil lei/ an (2.6 mil euro)
2. Aplicarea unei strategii de piață pentru atragerea de clienți noi, pe lângă cei existenți pentru încărcarea capacității de producție create;
3. Diminuarea costurilor de producție prin îmbunătățirea procesului de producție datorită rezultatelor cercetării și implementării acestora în fluxul tehnologic;
4. Reducerea nivelului actual de rebut și a costurilor de remanieri în fabricația roților de lant;
5. Creșterea gradului de complexitate a roților de lant de pot genera marja de profitabilitate superioară produselor sinterizate simple;
6. Creștere competitivității pentru toate produsele sinterizate (re tehnologizare proces tehnologic de formare) și întărirea poziției de lider național în producția de piese sinterizate;

Necesitatea proiectului:

Capacitatea de fabricație a roților lant (număr bucăți/ an) este dată capacitatea de formare pe preșele existente și cele nou achiziționate, preșe CNC cu acționare hidraulică și adaptor multiplaci;

Sinterom SA are experiența în producerea roților lant pentru clientul Pierburg Italia, pentru care este furnizor de rang A și către care a livrat peste 1 milion bucăți roți lant în cei peste 5 ani de parteneriat, colaborare ce continuă și pentru următorii ani;

S.C. SINTEROM S.A. CLUJ-NAPOCA - ROMÂNIA



☒: B-dul Muncii, nr. 12, Cluj-Napoca - 400641, jud. Cluj,
Tel: 0264-415.074, 415.077, 415.080; Fax: 0264-415.076, 415.093,
E-mail: sinterom@sinterom.ro, www.sinterom.ro, www.scrgrup.ro

Alte cereri pentru produsele sinterizate inovative de tipul rotilor lant sunt cele ale companiei HITACHI Automotive, concern japonez cu fabrica de pompe de ulei in Cehia ce livreaza produse pentru Renault-Nissan Group;

In acest sens este important ca Sinterom sa-si imbunatateasca substantial caracteristicile fizico-mecanice ale rotilor de lant printr-o actiune de cercetare industrială si dezvoltare experimentală (structura si densitate, rezistenta la uzura, rezistenta la oboseala, evitarea aparitiei de fisuri)

Pe baza acestui program de cercetare, care are ca si efect posibilitatea castigarii de noi clienti – producatori de pompe de ulei, se urmareste dezvoltarea prin investitia preconizata a unei capacitati de fabricatie de cca. **4 milioane bucati roti lant pe an.**

Considerand o greutate media a reperului Roata Lant de 75 grame/ buc si un pret mediu de vanzare de 40 lei/ kg, la un volum de 4 milioane bucati ar reprezenta o capacitate fizica de 300 to/ an si valoric aproximativ **12 milioane lei/ an productie marfa** (2.6 milioane euro/an).

Etapele Proiectului si echipamentele necesare:

Proiectul contine doua faze:

- Faza de cercetare inovare de produs;
- Faza de implementare a rezultatelor cercetarii in productia SINTEROM;

Pentru Faza de Cercetare de produs a fost realizat un parteneriat cu **Universitatea Tehnica din Cluj**, Facultatea de Stiinta si Ingineria Materialelor – Metalurgia Pulberilor, pentru care cheltuielile de cercetare si eventuale echipamente necesare vor fi eligibile 100% si cuprinse intr-un deviz separat ce se vor cumula la valoarea finala a proiectului, estimam astfel ca proiectul poate ajunge la o valoare de 3,5 milioane euro;

Valorile exacte urmand a rezulta dupa finalizarea planului de afaceri pentru depunerea proiectului;

In cadrul acestei faze sunt eligibile la finantare rambursabila pentru SINTEROM urmatoarele echipamente de laborator si cheltuieli de cercetare ce se cifreaza la o estimare initiala in jurul valorii de 100 mii euro:

- Spectrometru..... 23,000 euro
- Durimetru Universal32,000 euro
- Balanta determinare densitate1,200 euro
- Aparat digital detectie fisuri EDY currents30,000 euro
- Diverse materiale, SDV-uri1,000 euro
- Salariile inginerilor cercetatori 6 luni, 3 ingineri (18 om luna).....11,800 euro

Faza de implementare a rezultatelor cercetarii in productia SINTEROM cuprinde urmatoarele echipamente eligibile ce pot ajunge la o valoare de aproximativ 2,8 milioane euro:

- Presa CNC Hidraulica multiplaci 150-160 to.....603,000 euro
- Presa CNC Hidraulica multiplaci 180-200 to – 2 bucati.....1,992,000 euro

S.C. SINTEROM S.A. CLUJ-NAPOCA - ROMÂNIA



☒: B-dul Muncii, nr. 12, Cluj-Napoca - 400641, jud. Cluj,
Tel: 0264-415.074, 415.077, 415.080; Fax: 0264-415.076, 415.093,
E-mail: sinterom@sinterom.ro, www.sinterom.ro, www.scrgrup.ro

- Sistem semiautomat detectie fisuri pe flux EDY.....170,000 euro
- Lucrari de constructii si montaj utilaje100,000 euro

Valoarea proiectului:

Avand in vedere estimarile de mai sus, apreciem o valoare a proiectului de **3 milioane de euro**, valoare ce poate ajunge la 3,5 milioane euro datorita adaugarii cheltuielilor de cercetare si a echipamentelor necesare Universitatii Tehnice Cluj cu rol de partener in proiect pe partea de cercetare;

Conform ghidului masurii 1.2.1: Stimularea cererii întreprinderilor pentru inovare prin proiecte de CDI derulate de întreprinderi individual sau în parteneriat cu institutele de CD și universități, în scopul inovării de procese și de produse în sectoarele economice care prezintă potențial de creștere, **cota de finantare pentru întreprinderile mari din regiunea nord-vest este de 50%.**

Cota de cofinantare va fi asigurata de SINTEROM din surse proprii si/sau atrase, iar rentabilitatea acestei investitii este ridicata datorita unei ratei de profit de minim 15% a produsului Roata Lant destinat aplicatiilor din industria automotiva;

Astfel luand in calcul datele de mai sus apreciem ca in momentul in care sa ajunge la capacitatea maxima fizica a productiei de 300 to/an se poate atinge o cifra de afaceri de 2.6 milioane euro/ an si un profit de 390 mii euro/ an, astfel avem o rata recuperarea a investitiei (1,5 milioane - efortul Sinterom) de **26% pe an.**

Cu stima,

Dan Cataranciuc
Director General