

SC SINTEROM SA

NOTA DE FUNDAMENTARE A INVESTITIEI “Modificare cuptor sinterizare nr. 1 CST 450 in cuptor de feroxare”

1. DENUMIREA INVESTITIEI: “Modificare cuptor sinterizare nr. 1 CST 450 in cuptor de feroxare”

2. BENEFICIAR: SC SINTEROM SA Cluj-Napoca

3. BAZA PROIECTULUI DE INVESTITII:

In prezent cuptorul de feroxare cu banda continua (1 banda =300 mm) are incarcare 100 % cu fulia pompa de apa GMB. Nu avem in schimb un cuptor de “back –up” (rezerva) cum se solicita in industria constructoare de automobile. Specialistii firmei SINTEROM au analizat si propus transformarea cuptorului de sinterizare nr. 1 vechi CST 450, intr-un cuptor de feroxare continuu cu latimea benzii de 450 mm.

4. NECESITATEA INVESTITIEI:

Investitia este necesara pentru a permite dezvoltarea proiectelor de piese ce necesita feroxare cum sunt:

-Roata de lant -C 15A 236 0015-9 (K9) - Hitachi Republica Ceha;

-Fulie pompa de apa- WP 33880600 –GMB Romania, conform programului de fabricatie anexat.

5. DESCRIERE PROIECT:

Proiectul presupune utilizarea a cc. 70-80 % din infrastructura cuptorului de sinterizare existent, cu o noua banda transportoare din otel refractar, echiparea cu zona de dezuleiere si ardere completa a gazelor, modernizarea dulapului de comanda, echiparea cu cazan specific pentru generarea de abur, etc. In esenta proiectul va urmari in linii mari forma si caracteristicile cuptorului actual de feroxare cu banda de 300 mm latime, dar calculele termice vor stabili noile puteri pe diferitele zone de incalzire, pana la temperatura maxima de 540 grade.

Conform devizului estimativ elaborat, valoarea investitiei, respectiv costurile transformarii si modernizarii cuptorului de sinterizare nr. 1 cu achizitia de echipamente si materiale necesare, este de 40.000 euro.

6. SCOPUL INVESTITIEI:

Dezvoltarea capacitatii de feroxare in cadrul sectiei Sinterizate este obligatorie, altminteri firma SINTEROM nu mai poate dezvolta piese (proiecte de piese sinterizate) ce necesita feroxare ca tratament de conservare, succesiv operatiei de sinterizare. Exista conform punctului 4 astfel de cerinte in prezent, iar modificarea cuptorului de sinterizare vechi CST 450 in cuptor de feroxare se poate face cu personalul existent (proiectare- dr. ing. Gliga Vasile; executie –atelier Mecano-Energetic).

7. ANALIZA ECONOMICO- FINANCIARA:

Programul de fabricatie piese sinterizate feroxate, prezentat in anexa, cu cele 2 repere in discutie, se intinde pe o durata de 6 ani.

Este in curs de negociere cu clientul HITACHI-Republica Ceha, un contract cadru pe o durata de cel putin 6 ani pentru livrarea reperului roata lant feroxata, cu cantitatile specificate, pe langa alte 2 tipodimensiuni roti de lant care necesita calire CIF.

Contractul cadru in derulare cu clientul GMB Romania, pentru livrarea reperului fulie pompa de apa, expira la sfarsitul anului 2019, ceea ce este relevat in programul anexat. Dar conform practicilor din industria auto, exista toate sansele ca acest contract sa fie prelungit si dupa 2019.

Pentru calculul duratei de recuperare a investitiei preconizate, din profiturile totale specificate in programul de fabricatie, scadem profiturile aferente productiei de fulie pe cuptorul existent X 1272, exploatat la intreaga sa capacitate.

Capacitatea reala a cuptorului existent, determinata prin urmarire in exploatare, este de 240 buc. fulii pe ora.

Capacitatea sa anuala este de:

$240 \text{ buc/ora} \times 6000 \text{ ore/an} = 1.440.000 \text{ buc/an}$, generand un profit de:

$1.440.000 \times 0,042 \text{ euro/buc} = 60.480 \text{ euro/an}$ respectiv 15.120 euro/trimestru.

Profitul aferent fabricatiei de piese feroxate pe noul cuptor va fi de:

trim IV 2017 : $32.332 \text{ euro} - 15.120 \text{ euro} = 17.212 \text{ euro}$

2018 : $112.345 \text{ euro} - 60.480 \text{ euro} = 51.685 \text{ euro}$

2019 : $121.240 \text{ euro} - 60.480 \text{ euro} = 60.760 \text{ euro}$

Avand in vedere faptul ca operatiile principale de fabricatie a reperelor feroxate in discutie sunt in nr. de 3 (formare, sinterizare, feroxare) , convenim atribuirea a 1/3 din valorile de profit mai sus specificate calculului duratei de recuperare a investitiei, si anume:

trim IV 2017: $17.212 \text{ euro} : 3 = 5.737 \text{ euro}$;

2018 : $51.685 \text{ euro} : 3 = 17.228 \text{ euro}$;

2019 : $60.760 \text{ euro} : 3 = 20.253 \text{ euro}$.

Durata de recuperare a investitiei de 40.000 euro este urmatoarea:

trim IV 2017 (5.737 euro) + 2018 (17.228 euro) + 10 luni 2019 (17.035 euro) =25 luni adica 2,08 ani, care defineste o investitie deosebit de rentabila.

Pe considerentele de mai sus propunem aprobarea si derularea investitiei preconizate.

Anexa: Program de fabricatie piese sinterizate feroxate, trim IV 2017-2022.

Intocmit,

27.02.2017

Consultant-Ing. Bologa Dan

Dr. ing Gaciu Alexandru